

PLASTFOIL® COVER L

НЕАРМИРОВАННАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ПВХ МЕМБРАНА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Гидроизоляционная мембрана на основе высококачественного пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), без армирования, без защиты от УФ –излучения. Большое количество пластификаторов обеспечивает высочайшие показатели удлинения при максимальной нагрузке, что гарантирует высокую эластичность и гибкость материала, удобство монтажа в условиях низких температур.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для гидроизоляции подземных сооружений, накопителей различного назначения (для жидких и твердых отходов из промышленных, сельскохозяйственных и бытовых источников), хранилищ технологических жидкостей. Может укладываться, как по естественному основанию из песка или уплотненного грунта, так и по бетону, кирпичу или металлу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенная химическая стойкость
- Абсолютная биостойкость
- Радиостойкость
- Гибкость при низких температурах
- Ударопрочность и сопротивление проколу

МОНТАЖ

Работы по монтажу ПВХ мембран необходимо выполнять в строгом соответствии со «Стандартом организации по устройству гидроизоляции подземных сооружений».

УПАКОВКА

Рулоны упакованы в индивидуальную полиэтиленовую пленку. Рулоны на паллете упакованы в плотный полиэтилен с термоскреплением.

Количество рулонов на паллете, шт	17
Размеры рулонов на паллете (ШхДхВ), мм	1290x2130x730
Схема расположения рулонов на паллете	6:5:6

LEED ИНФОРМАЦИЯ

Возможна вторичная переработка изделия. Количество вторично переработанного сырья в составе изделия – 0%.

НОРМЫ/ СТАНДАРТЫ

ТУ 23.99.12.110-025-54349294-2020

ХРАНЕНИЕ

ПВХ мембрана должна храниться в горизонтальном положении в оригинальной нетронутой полиэтиленовой пленке в прохладном, затененном месте. ПВХ мембрана, которая была подвержена воздействию погодных условий или загрязнена, перед сваркой горячим воздухом должна быть подготовлена с помощью очистителя для мягкого ПВХ.

PLASTFOIL® COVER L

НЕАРМИРОВАННАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ПВХ МЕМБРАНА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Значение	Нормативный документ	
Прочность при растяжении, метод В, МПа, не менее	17	ГОСТ 31899	
Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	300	ГОСТ 31899	
Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	-35	ГОСТ EN 495-5	
Гибкость на брусе радиусом 5 мм, °С, не более	-45	ГОСТ 2678	
Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	250	EN 12316-2	
Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	500	EN 12317-2	
Прочность на прокол, кН, не менее	4,15	EN ISO 12236	
Водонепроницаемость, 0,2 МПа в течение 2 часов	водонепроницаем	ГОСТ Р EN 1928 В	
Старение под воздействием искусственных климатических факторов, УФ излучения, не менее 1000 часов	соответствует	ГОСТ 32317 (EN 1297)	
Потеря прочности после 90 суток старения при 85°С, от исходного значения, %, не более	45	ГОСТ EN 1296	
Химическая стойкость после выдержки в агрессивных средах, изменение свойств, %, не более	10	ГОСТ Р 56910 ГОСТ 12020	
Стойкость к окислению, изменение предела прочности на разрыв, %, не более	15	EN 14575	
Термическое старение в воде			
- внешний вид	изменения отсутствуют		
- изменение пределов прочности на разрыв, %, не более	2,5	EN 14415	
- изменение стабильности размеров, %, не более	20		
- изменение удлинения при разрыве, %, не более	20		
Группа горючести	Г4	ГОСТ 30244	
Воспламеняемость	В3	ГОСТ 30402	
ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ РУЛОНОВ	Длина, м	Ширина, м	Толщина, мм
	40,0 / 30,0 / 20,0	2,0	0,7 / 0,9 / 1,5